

GOOD STORAGE AND DISTRIBUTION PRACTICES FOR DRUG PRODUCTS



Outline

1. Introduction
2. Responsibility
3. Labelling
4. Documentation
5. Quality management system
 - 5.1 Storage management system
 - 5.2 Distribution management system
 - 5.3 Environmental management system
 - 5.4 Risk management system
6. Complaint, Recalls, Rejected and returned products
7. Importation
8. Contract activities
9. Self - inspection

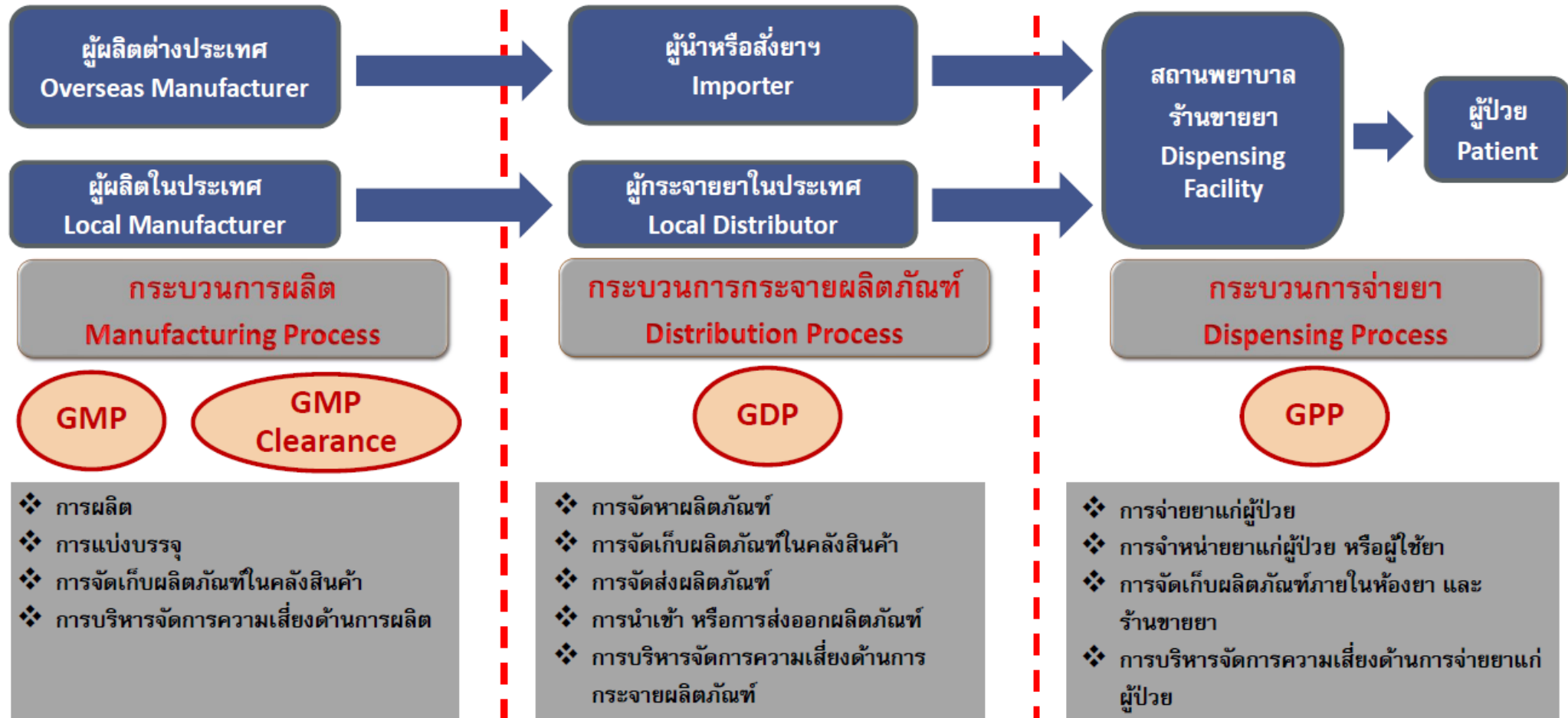
1. Introduction

Life Cycle Management Approach and Supply Chain Integrity



1. Introduction

กลไกการกำกับดูแลผลิตภัณฑ์ยาตลอดห่วงโซ่ผลิตภัณฑ์ Securing Pharmaceutical Product throughout supply chain



1. Introduction

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับมาตรฐานการกระจายยา (GDP)

ผู้รับอนุญาตนำเข้าหรือส่งยาแผนปัจจุบัน

✧ กฎกระทรวง ฉบับที่ 16 (พ.ศ. 2525) ออกตามความในพระราชบัญญัติยา พ.ศ. 2510

✧ กฎกระทรวง ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2563) ออกตามความในพระราชบัญญัติยา พ.ศ. 2510

ผู้รับอนุญาตผลิตยาแผนปัจจุบัน

✧ กฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการผลิตยาแผนปัจจุบัน พ.ศ. 2546

✧ กฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการผลิตยาแผนปัจจุบัน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2563

1. Introduction

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับมาตรฐานการกระจายยา (GDP)

ผู้รับอนุญาตผลิตยาแผนปัจจุบัน

กฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการผลิตยาแผนปัจจุบัน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2563

เล่ม ๑๓๗ ตอนที่ ๓๖ ก ราชกิจจานุเบกษา ๑๙ พฤษภาคม ๒๕๖๓



กฎกระทรวง

กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการผลิตยาแผนปัจจุบัน (ฉบับที่ ๒)

พ.ศ. ๒๕๖๓

ข้อ ๑ กฎกระทรวงนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยแปดสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป



ข้อ ๘/๓ ในกรณีที่คำขอต่ออายุใบอนุญาต รวมทั้งข้อมูลหรือเอกสารถูกต้องและครบถ้วน และผู้ขอต่ออายุใบอนุญาตชำระค่าใช้จ่ายในกระบวนการพิจารณาอนุญาตแล้ว ให้ผู้อนุญาตพิจารณาคำขอ ถ้าผู้ขอต่ออายุใบอนุญาตมีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่กำหนดไว้ในมาตรา ๑๔ และผ่านการตรวจประเมินดังต่อไปนี้ ให้ต่ออายุใบอนุญาตได้

(๑) การตรวจประเมินสถานที่ผลิตยาแผนปัจจุบัน ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการผลิตยาแผนปัจจุบันที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๒) การตรวจประเมินตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการกระจายยาแผนปัจจุบันที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๑๐ บรรดาคำขอที่ยื่นไว้ตามกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการผลิตยาแผนปัจจุบัน พ.ศ. ๒๕๔๖ ก่อนวันที่กฎกระทรวงนี้ใช้บังคับและยังอยู่ในระหว่างการพิจารณาของผู้อนุญาต ให้ถือว่าเป็นคำขอตามกฎกระทรวงนี้ และมีให้น้ำความในข้อ ๘/๓ วรรคหนึ่ง (๒) แห่งกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการผลิตยาแผนปัจจุบัน พ.ศ. ๒๕๔๖ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยกฎกระทรวงนี้มาใช้บังคับจนกว่าหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการกระจายยาแผนปัจจุบันที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษาจะมีผลใช้บังคับ

1. Introduction

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับมาตรฐานการกระจายยา (GDP)

ผู้รับอนุญาตนำหรือสั่งยาแผนปัจจุบัน

กฎกระทรวง ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2563) ออกตามความในพระราชบัญญัติยา พ.ศ. 2510

หน้า ๙
เล่ม ๓๓๗ ตอนที่ ๓๖ ก
ราชกิจจานุเบกษา
๓๙ พฤษภาคม ๒๕๖๓



กฎกระทรวง

ฉบับที่ ๓๐ (พ.ศ. ๒๕๖๓)

ออกตามความในพระราชบัญญัติยา พ.ศ. ๒๕๑๐

GMP
Clearance

GDP

หน้าที่ผู้รับอนุญาต

ข้อ ๕ ให้เพิ่มความต่อไปนี้เป็น (๘) (๙) และ (๑๐) ของข้อ ๕ แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๑๖ (พ.ศ. ๒๕๒๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติยา พ.ศ. ๒๕๑๐

“(๘) นำหรือสั่งยาแผนปัจจุบันจากผู้ผลิตที่ได้มาตรฐานตามหลักเกณฑ์การผลิตยาแผนปัจจุบันที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา หรือที่มีมาตรฐานทัดเทียมกันตามที่เลขาธิการคณะกรรมการอาหารและยาประกาศกำหนด

(๙) กระจายยาตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการกระจายยาแผนปัจจุบันที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

(๑๐) ปฏิบัติตามเงื่อนไขและคำรับรองที่ให้ไว้ในทะเบียนคำรับยาของตน”

หน้าที่เภสัชกร

ข้อ ๕ ให้เพิ่มความต่อไปนี้เป็นความใน (๖) ของข้อ ๖ แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๑๖ (พ.ศ. ๒๕๒๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติยา พ.ศ. ๒๕๑๐ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“(๖) ปฏิบัติหน้าที่ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการกระจายยาแผนปัจจุบันที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา”

อาศัยอำนาจความในมาตรา ๕ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติยา พ.ศ. ๒๕๑๐ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติยา (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๒ มาตรา ๑๔ วรรคหนึ่ง (๗) และมาตรา ๑๗ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติยา พ.ศ. ๒๕๑๐ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติยา (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๒ และมาตรา ๒๗ วรรคหนึ่ง (๗) และมาตรา ๔๔ (๘) แห่งพระราชบัญญัติยา พ.ศ. ๒๕๑๐ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติยา (ฉบับที่ ๕) พ.ศ. ๒๕๓๐ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุขออกกฎกระทรวงไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ กฎกระทรวงนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยแปดสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

1. Introduction



กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับมาตรฐานการกระจายยา (GDP)

ผู้รับอนุญาตผลิตยาแผนปัจจุบัน

กฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการผลิตยาแผนปัจจุบัน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2563

เล่ม ๑๓๗ ตอนที่ ๓๖ ก ราชกิจจานุเบกษา ๑๙ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ข้อ ๘/๒ ในกรณีที่คำขอต่ออายุใบอนุญาต รวมทั้งข้อมูลหรือเอกสารถูกต้องและครบถ้วน และผู้ขอต่ออายุใบอนุญาตชำระค่าใช้จ่ายในกระบวนการพิจารณาอนุญาตแล้ว ให้ผู้อนุญาตพิจารณาคำขอ ถ้าผู้ขอต่ออายุใบอนุญาตมีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่กำหนดไว้ในมาตรา ๑๔ และผ่านการตรวจประเมินตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการกระจายยาแผนปัจจุบันที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา ให้ต่ออายุใบอนุญาตได้

ให้ผู้อนุญาตแจ้งผลการพิจารณาต่ออายุใบอนุญาตไปยังผู้ขอต่ออายุใบอนุญาตทราบภายใน สิบห้าวันนับแต่วันที่รับคำขอต่ออายุใบอนุญาตพร้อมด้วยข้อมูลหรือเอกสารดังกล่าวถูกต้องและ ครบถ้วน ในกรณีที่มิเหตุผลหรือความจำเป็นที่ไม่อาจพิจารณาให้แล้วเสร็จได้ภายในระยะเวลาดังกล่าว อาจขยายระยะเวลาออกไปได้อีกไม่เกินสองครั้ง ครั้งละไม่เกินสามสิบวัน แต่ต้องมีหนังสือแจ้งเหตุผล หรือความจำเป็นนั้นให้ผู้ขอต่ออายุใบอนุญาตทราบก่อนครบกำหนดระยะเวลาดังกล่าว

ในกรณีที่ผู้อนุญาตมีคำสั่งไม่ต่ออายุใบอนุญาต ให้มีหนังสือแจ้งให้ผู้ขอต่ออายุใบอนุญาตทราบ พร้อมด้วยเหตุผลและสิทธิอุทธรณ์ ทั้งนี้ ภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่มีคำสั่งไม่ต่ออายุใบอนุญาต

หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการกระจายยาแผนปัจจุบันที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศ ในราชกิจจานุเบกษตามวรรคหนึ่ง ให้ใช้บังคับในกรณีผู้รับใบอนุญาตนำหรือสั่งยาแผนปัจจุบันเข้ามา ในราชอาณาจักรซึ่งมีทะเบียนตำรับยาที่ได้รับการอนุมัติให้ดำเนินการนำหรือสั่งยาแผนปัจจุบันเข้ามา ในราชอาณาจักรและได้ดำเนินการนำหรือสั่งยาแผนปัจจุบันเข้ามาในราชอาณาจักรแล้ว

เล่ม ๑๓๗ ตอนที่ ๓๖ ก ราชกิจจานุเบกษา ๑๙ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ข้อ ๑๐ บรรดาคำขอที่ยื่นไว้ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ ๑๖ (พ.ศ. ๒๕๒๕) ออกตาม ความในพระราชบัญญัติยา พ.ศ. ๒๕๑๐ ก่อนวันที่กฎกระทรวงนี้ใช้บังคับและยังอยู่ในระหว่าง การพิจารณาของผู้อนุญาต ให้ถือว่าเป็นคำขอตามกฎกระทรวงนี้ และมีให้มีการตรวจประเมิน ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการกระจายยาแผนปัจจุบันที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศ ในราชกิจจานุเบกษตามความในข้อ ๘/๒ วรรคหนึ่ง แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๑๖ (พ.ศ. ๒๕๒๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติยา พ.ศ. ๒๕๑๐ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยกฎกระทรวงนี้ จนกว่าหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการกระจายยาแผนปัจจุบันที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา มีผลใช้บังคับ

1. Introduction

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับมาตรฐานการกระจายยา (GDP)



ประกาศกระทรวงสาธารณสุข
เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการกระจายยาแผนปัจจุบัน
พ.ศ. ๒๕๖๔

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๖ (๙) และ (๑๐) และข้อ ๗ (๔) แห่งกฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการผลิตยาแผนปัจจุบัน พ.ศ. ๒๕๕๖ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยกฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการผลิตยาแผนปัจจุบัน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๓ และข้อ ๔ วรรคหนึ่งและวรรคสาม ข้อ ๕ (๘) และ (๙) และข้อ ๖ (๖) แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๑๖ (พ.ศ. ๒๕๖๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติยา พ.ศ. ๒๕๑๐ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยกฎกระทรวง ฉบับที่ ๓๐ (พ.ศ. ๒๕๖๓) ออกตามความในพระราชบัญญัติยา พ.ศ. ๒๕๑๐ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุข จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ เป็นต้นไป

ข้อ ๒ ให้ผู้รับอนุญาตผลิตยาแผนปัจจุบัน หรือผู้รับอนุญาตนำเข้าหรือส่งยาแผนปัจจุบันเข้ามาในราชอาณาจักร จัดให้มีสถานที่เก็บยา เครื่องมือและอุปกรณ์ในการกระจายยา ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการกระจายยาแผนปัจจุบัน ห้ายประการนี้

ข้อ ๓ ให้ผู้รับอนุญาตผลิตยาแผนปัจจุบัน หรือผู้รับอนุญาตนำเข้าหรือส่งยาแผนปัจจุบันเข้ามาในราชอาณาจักร ดำเนินการกระจายยาตามหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขในการกระจายยาแผนปัจจุบัน ห้ายประการนี้

ข้อ ๔ ให้เภสัชกรควบคุมให้มีการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขในการกระจายยาแผนปัจจุบัน ห้ายประการนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๔ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



(นายอนุทิน ชาญวีรกูล)
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุข

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง
หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข
ในการกระจายยาแผนปัจจุบัน พ.ศ. ๒๕๖๔



1. Introduction

หลักการและวัตถุประสงค์

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง
หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการกระจายยาแผนปัจจุบัน พ.ศ. 2564

1

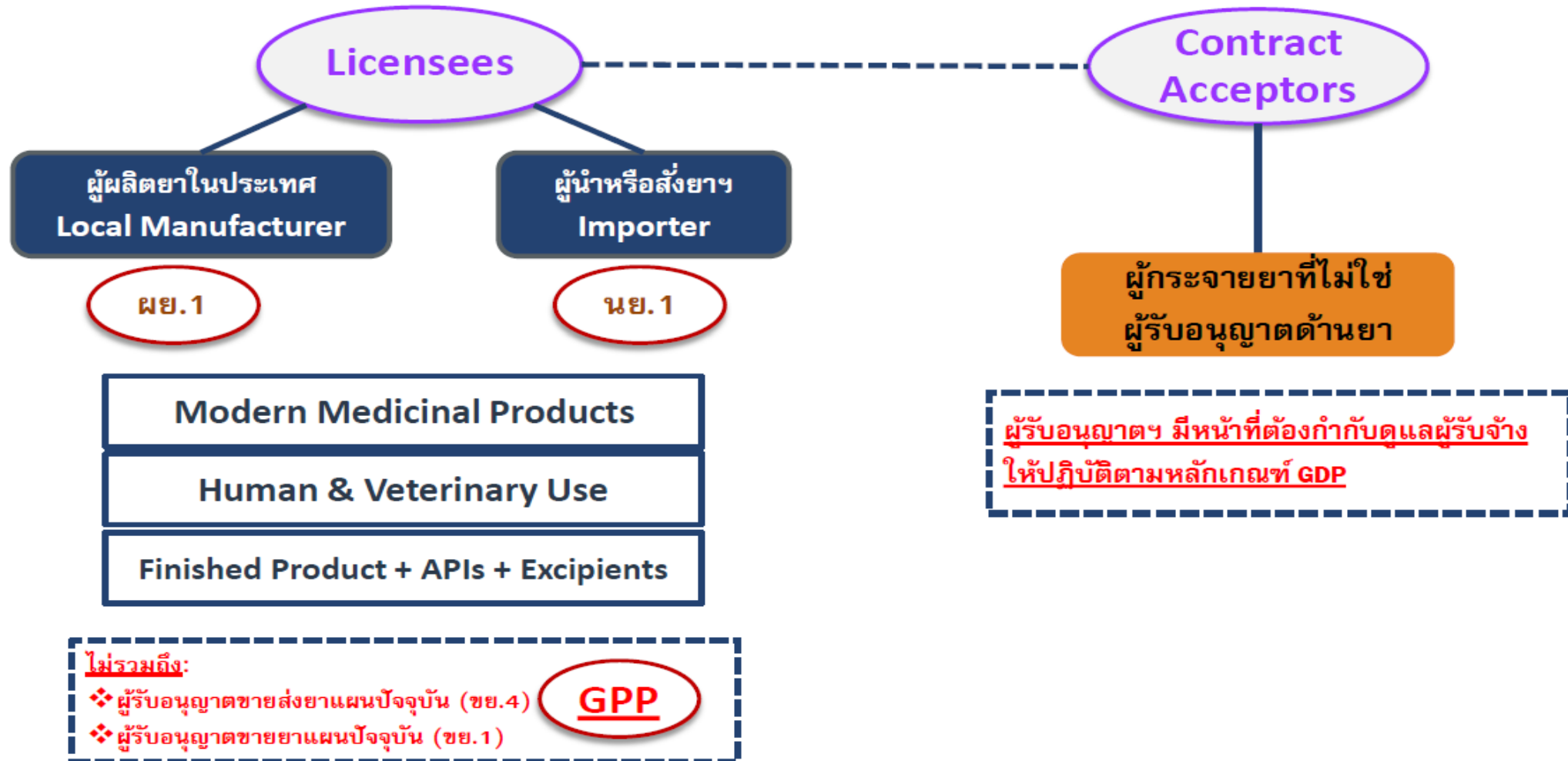
ประเทศไทยมีระบบกำกับดูแลผลิตภัณฑ์ยา
ตลอดห่วงโซ่ผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพ เพื่อให้
ประชาชน / ผู้บริโภคได้รับผลิตภัณฑ์ยาที่มี
คุณภาพและปลอดภัย

2

ผู้ประกอบการด้านยามีความตระหนักถึง
ความสำคัญในบทบาทหน้าที่ของตน ซึ่งเป็น
ส่วนหนึ่งของการส่งเสริม และสร้างความ
เข้มแข็งให้แก่ระบบสุขภาพของประเทศไทย

1. Introduction

ขอบเขตการบังคับใช้ตามประกาศกระทรวงฯ GDP



1. Introduction

แผนการบังคับใช้ตามประกาศกระทรวงฯ GDP Y2022



Low Risk

Licensees who meet one of the following criteria

- Do not perform distribution activities by their own; or
- Perform distribution activities on their own for the products that do not require any special or specific storage or transportation conditions



Medium Risk

Licensees who perform distribution activities on their own for the products that require any specific storage or transportation conditions, but not special condition, for example, room temperature.



High Risk

1. Licensees who perform distribution for the following products.

- Products requiring cold chain system (2-8°C or lower); or
- Products being distributed with special storage or transport conditions.

2. Licensees who meet at least 2 of the following criteria will be defined as a Large Distributor

- Providing distribution services for more than 10 clients;
- Having a storage area larger than 3,500 square meters;
- Operating more than 3 of distribution hubs around the country;
- Operating transportation vehicles more than 20 units; or
- Sub-contracting for the outsourced transportation company more than 3 companies.



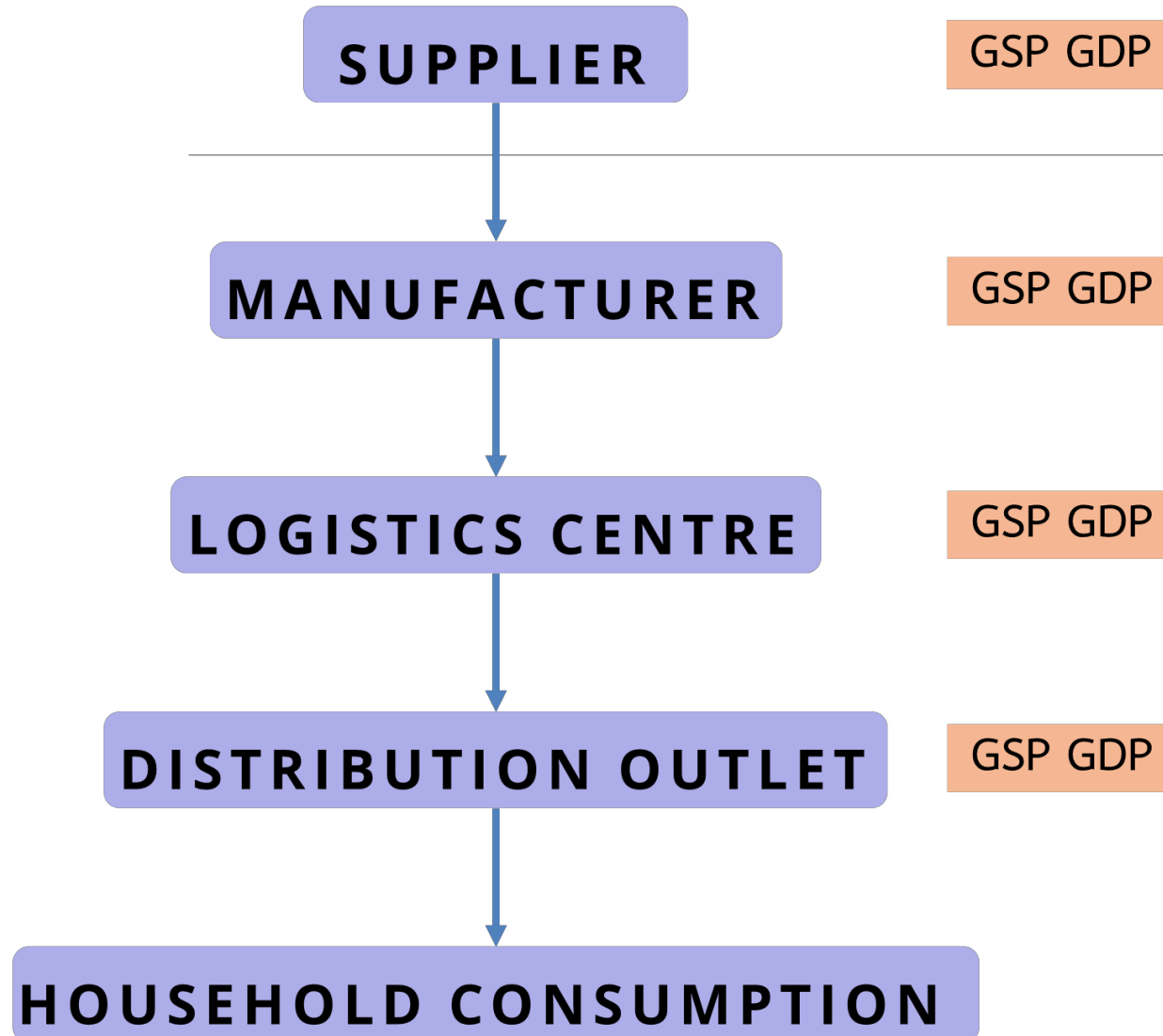
Desktop Assessment



On-site Inspection

1. Introduction

Supply chain



1. Introduction

หลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการจัดเก็บยา (Good storage practices - GSP)

หมายถึง หลักเกณฑ์และวิธีการที่ทำให้
เกิดความมั่นใจว่ามีการควบคุม
คุณภาพตลอดการเก็บผลิตภัณฑ์ยา



หลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการจัดส่งยา (Good distribution practices - GDP)

หมายถึง หลักเกณฑ์และวิธีการที่ทำให้เกิด
ความมั่นใจว่าคุณภาพของผลิตภัณฑ์ยา มีความ
คงสภาพ โดยมีการควบคุมกิจกรรมต่างๆ
อย่างเหมาะสมตลอดกระบวนการจัดส่ง



1. Introduction



ตารางเปรียบเทียบขอบเขตข้อกำหนดของหลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการจัดเก็บยาและหลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการจัดส่งยาระหว่างหน่วยงานกำกับดูแลต่างๆ

Content requirement	WHO		THAI FDA	USP (GDP and GSP)	
	GSP	GDP	GDP		
1. Organization and management		✓	✓	1. Responsibilities	
2. Personnel	✓	✓	✓	2. Label consideration	
3. Quality system		✓	✓	3. Quality management system	
4. Premises, warehousing and storage	✓	✓	✓	3.1 Storage management system	Storage locations and process
5. Vehicles and equipment		✓	✓		Storage in building and facilities
6. Containers and container labelling	✓	✓	✓		Receiving and transferring drug products
7. Dispatch and receipt	✓	✓	✓		Refrigerators and freezer
8. Transportation and products in transit		✓	✓	3.2 Distribution management system	Packaging for the distribution and transportation process
9. Documentation	✓	✓	✓		Validation and thermal performance qualification for transport systems
10. Repackaging and labelling		✓	✓		
11. Complaints		✓	✓		
12. Recalls	✓	✓	✓	3.3 Environmental management system	Temperature Monitoring
13. Returned products	✓	✓	✓		Temperature Mapping
14. Counterfeit pharmaceutical products		✓	✓		Excursion
15. Importation		✓	✓		Mean kinetic temperature (MKT)
16. Contract activities		✓	✓	3.4 Risk management system	MKT during storage and distribution
17. Self-inspection		✓	✓		-
				4. Good documentation practices	
				5. Vehicle, automobiles and van transportation	
				6. Mail order pharmacy distribution	

2. Responsibility



กล่าวถึงหลายหน่วยงานตั้งแต่ ผู้รับอนุญาตผลิตยา โรงงานผลิตยา บริษัทแบ่งบรรจุยา หรือองค์กรอื่นๆตลอด Supply chain ที่เกี่ยวข้องกับการจัดเก็บและการขนส่งยา

- หน้าที่ควบคุมและทำให้มั่นใจว่ามีการจัดเก็บ จัดส่งยาในสถานะที่เหมาะสม
- ไม่ส่งผลกระทบต่อผลิตภัณฑ์ในด้าน identity, strength, quality, purity หรือ safety
- ถ้าหากตรวจพบการปนเปื้อนของผลิตภัณฑ์ไม่ว่าจะเป็นจากส่วนใดของ supply chain จำเป็นต้องเรียกคืนผลิตภัณฑ์เพื่อความปลอดภัยของผู้บริโภค

2. Responsibility



ข้อกำหนดเกี่ยวกับคุณสมบัติบุคลากรที่ปฏิบัติหน้าที่และข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวกับบุคลากรมีดังนี้

- ในสถานที่จัดเก็บยาควร**จัดให้มีบุคลากรอย่างเพียงพอและมีคุณสมบัติเหมาะสม**ที่จะดำเนินการให้บรรลุวัตถุประสงค์ของการประกันคุณภาพยาโดยมีการปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบที่กำหนดไว้อย่างถูกต้อง
- จัดให้มี**การฝึกอบรมแก่บุคลากร**ทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมในการจัดเก็บและจัดส่งยาตาม**ข้อกำหนดของหลักเกณฑ์และวิธีการที่ดี** และสามารถปฏิบัติงานได้ตามข้อกำหนดเหล่านั้น และ**มีการประเมิน**ตามความเหมาะสม มีการฝึกอบรมเป็นพิเศษโดยเฉพาะให้แก่บุคลากรที่ทำงานเกี่ยวกับยาที่มีอันตราย และ**เก็บบันทึกการฝึกอบรมทั้งหมดไว้**
- บุคลากรที่ปฏิบัติงานในสถานที่จัดเก็บยา**ควรสวมใส่ชุดป้องกัน/ชุดทำงานที่เหมาะสมกับหน้าที่งานที่ปฏิบัติและจัดชุดทำงานที่ให้การป้องกัน**ได้ตามความจำเป็นให้แก่บุคลากรที่ทำงานกับ**ยาที่มีอันตราย**และมีการ**ปฏิบัติตามหลักสุขอนามัยบุคคล (Personal hygiene) และการสุขลักษณะ (Sanitation)**

3. Labelling



- ต้องระบุสถานะที่ใช้จัดเก็บยาโดยควรระบุไว้ที่ primary container-closure
- ต้องระบุสถานะที่ใช้ในการจัดเก็บยาและ/หรือ สถานะที่เป็นข้อควรระวังไว้บนบรรจุภัณฑ์ชั้นนอกสุดและต้องเห็นเป็นหลักฐานชัดเจน ไม่สามารถแก้ไขและไม่สามารถลบออกได้
- การระบุบนฉลากผลิตภัณฑ์ว่า “Keep in cold place” หรือ “Do not freeze” ต้องใช้การตีความหมายและอาจจะทำให้เข้าใจผิดได้ง่าย ดังนั้นควรระบุช่วงอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษาผลิตภัณฑ์ควบคู่ไปด้วย
- การทำสัญลักษณ์ลงบนฉลากควรใช้สัญลักษณ์ที่เป็นสากลเพื่อไม่ให้เกิดการตีความผิด
- ในระหว่างการขนส่งผลิตภัณฑ์ ผลิตภัณฑ์อาจจะอยู่ในสถานะที่มีอุณหภูมิออกจากช่วงที่กำหนดไว้บนฉลากบ้างแต่ถ้าหากสามารถพิสูจน์ได้ว่า stability data และ relevant scientific justification demonstrate ไม่เปลี่ยนไปและผลิตภัณฑ์ยังคงคุณภาพเท่าเดิม ผลิตภัณฑ์นั้นจะสามารถนำไปขายได้ตามปกติ

4. การดำเนินงานและจัดการด้านเอกสาร [Documentation]



งานเอกสาร (Documentation) คือ คำสั่งการที่เป็นลายลักษณ์อักษรและบันทึกต่างๆ (Written instructions and records) โดยมีข้อกำหนดดังนี้

- จัดให้มีคำแนะนำและบันทึกเกี่ยวกับกิจกรรมทั้งหมด โดยข้อมูลที่ได้ทั้งหมดควรเก็บไว้อย่างละเอียดครบถ้วนตั้งแต่การรับเข้าวัสดุหรือยาจนถึงการจ่ายออกให้ถูกต้องตามที่กำหนดไว้ในระบบ เช่น เลขที่การผลิต เป็นต้น
- จัดให้มีและคงไว้ซึ่งมาตรฐานสำหรับวิธีการปฏิบัติงาน (SOP) เกี่ยวกับการเตรียมการทบทวน การอนุมัติ การใช้และการควบคุม การเปลี่ยนแปลงของเอกสารทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการจัดส่งทั้งที่จัดทำขึ้นภายในและที่มาจากภายนอก
- เอกสารโดยเฉพาะคำแนะนำและวิธีการปฏิบัติที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมซึ่งส่งผลต่อคุณภาพยาควรจะได้รับ การกำหนดรูปแบบมีการทบทวนและมีผู้รับผิดชอบในการควบคุมการแจกจ่ายเอกสาร
- ต้องจัดทำและคงไว้ซึ่งวิธีปฏิบัติสำหรับการบ่งบอก การรวบรวม การจัดทำดัชนีการเรียกเก็บเอกสารคืน การจัดเก็บ การบำรุงรักษา การทำลายและการเข้าถึงเอกสารที่ใช้ทั้งหมด
- บันทึกข้อมูลทั้งหมดสามารถเรียกคืนเก็บและรักษาไว้ในที่ปลอดภัยที่สามารถป้องกันจากการถูกคัดแปลงโดยไม่ได้รับอนุญาตความเสียหายการชำรุดและหรือการสูญหายมีการทบทวนเอกสารต่างๆอย่างสม่ำเสมอและเป็นปัจจุบัน เมื่อมีการปรับปรุงแก้ไขเอกสารควรจัดให้มีระบบป้องกันการใช้อเอกสารเดิมที่ยกเลิกแล้ว

4. การดำเนินงานและจัดการด้านเอกสาร [Documentation]



งานเอกสาร (Documentation) คือ คำสั่งการที่เป็นลายลักษณ์อักษรและบันทึกต่างๆ (Written instructions and records) โดยมีข้อกำหนดดังนี้

- คำสั่งการและบันทึกต่างๆเกี่ยวกับกิจกรรมในพื้นที่จัดเก็บรวมทั้งการจัดการเกี่ยวกับสินค้าสิ้นอายุควรทำบันทึกเป็นลายลักษณ์อักษร เอกสารเหล่านี้ต้องอธิบายขั้นตอนการจัดเก็บสินค้าอย่างละเอียดและบ่งบอกเส้นทางของวัตถุดิบและยารวมทั้งเอกสารข้อมูลภายในองค์กร เพื่อให้สามารถติดตามเรียกเก็บยาคืนได้หากต้องการ
- มีเอกสารข้อมูลการจัดเก็บวัตถุดิบหรือยาแต่ละชนิดอยู่ในรูปสิ่งพิมพ์หรือระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่ระบุรายละเอียดสถานะการจัดเก็บ ข้อควรระวังที่ควรทราบ รวมทั้งวันที่ต้องทดสอบซ้ำ (retest date) โดยยึดถือตามตำราที่กำหนด (pharmacopoeial requirements) และกฎระเบียบของประเทศที่เป็นปัจจุบันเกี่ยวกับฉลากและภาชนะบรรจุ
- ควรมีการจัดเก็บบันทึกสำหรับการรับยาแต่ละครั้ง บันทึกดังกล่าวควรรวมรายละเอียดของรายการสินค้า คุณภาพ ปริมาณ ชื่อผู้ขาย เลขที่ผลิตของผู้ขาย วันที่รับสินค้า เลขรับสินค้าที่กำหนดขึ้นและวันที่ยาสิ้นอายุ การเก็บหลักฐานที่เป็นเอกสารต้องเก็บตามระยะเวลาที่กฎหมายกำหนด (ถ้าไม่มีข้อกำหนดตามกฎหมายให้เก็บเอกสารไว้จนครบอีก 1 ปีหลังวันสิ้นอายุของวัสดุหรือผลิตภัณฑ์)

4. การดำเนินงานและจัดการด้านเอกสาร [Documentation]



งานเอกสาร (Documentation) คือ คำสั่งการที่เป็นลายลักษณ์อักษรและบันทึกต่างๆ (Written instructions and records) โดยมีข้อกำหนดดังนี้

- มีเอกสารเกี่ยวกับการจัดเก็บยาต้องเก็บรักษาไว้อย่างดีและพร้อมที่จะแสดงได้ทุกเมื่อต้องการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่ดีในการจัดเก็บยา
- มีมาตรฐานสำหรับวิธีการปฏิบัติงาน (SOP) ในการทำแผนผังอุณหภูมิ ระบบรักษาความปลอดภัย เพื่อป้องกันการขโมยและทำให้เกิดการปนปลอมหรือทำให้เกิดความเสียหายกับสินค้าในสถานที่เก็บ วิธีการทำลายสินค้าที่ห้ามจำหน่ายและการจัดเก็บบันทึก
- กรณียาที่มีความไวต่ออุณหภูมิหากพบมีปัญหาในระหว่างการจัดเก็บและจัดส่งให้สืบสวนหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไข พร้อมทั้งเก็บบันทึกไว้อย่างน้อย 1 ปีหลังจากวันสิ้นอายุของผลิตภัณฑ์
- ในกรณีบันทึกการจัดเก็บข้อมูลในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ต้องมีการสำรองข้อมูล (Back-up) ไว้เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจทำให้ข้อมูลสูญหาย

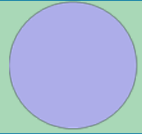
5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)



- เป็นระบบบริหารจัดการให้มีการดำเนินงานตามวัตถุประสงค์ขององค์กร
- ตอบสนองความต้องการของลูกค้า
- เกิดการพัฒนาคุณภาพอย่างต่อเนื่อง

- Storage management system
- Distribution management system
- Environmental management system
- Risk management system

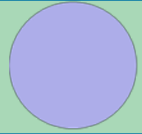
5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)



Storage management system

- ❖ การจัดเก็บ (Storage) = ระยะเวลาที่ใช้จัดเก็บที่ผู้ผลิต + ระยะเวลาที่ใช้ในที่รับ/จัดส่งสินค้า
- พื้นที่จัดเก็บ (Storage areas)
 - การควบคุมสถานะการจัดเก็บ (storage conditions and stock control)
 - การรับและการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Receiving and transferring drug product)
 - สถานะการจัดเก็บและการปิดฉลาก (Storage and labelling conditions)

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)

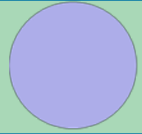


Storage management system

พื้นที่จัดเก็บ (Storage areas)

- มีมาตรการในการป้องกันผู้ไม่ได้รับอนุญาตไม่ให้เข้ามาในบริเวณพื้นที่จัดเก็บ
- มีขนาดเพียงพอที่จะจัดเก็บพัสดุ และผลิตภัณฑ์ชนิดต่างๆ ได้อย่างเหมาะสม เป็นระเบียบ
- มีสภาวะการจัดเก็บที่ดี
 - แห้ง สะอาด ทำความสะอาดได้ง่าย แสงสว่างเพียงพอ
 - รักษาอุณหภูมิให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด : ทำแผนผังจุดวัดอุณหภูมิ (temperature mapping)
 - ปราศจากการสะสมของขยะและสิ่งมีชีวิต : สารที่ใช้ต้องมีความปลอดภัย
- ทุกอย่างต้องมีข้อกำหนดชัดเจน
 - เป็นลายลักษณ์อักษร บอกวิธีการ อุปกรณ์หรือสารเคมี และความถี่ในการจัดการ
 - มีข้อกำหนดในการทำความสะดวกสารตกค้างเพื่อ ไม่ให้มีความเสี่ยงในการปนเปื้อน

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)

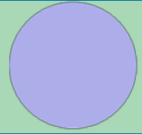


Storage management system

พื้นที่จัดเก็บ (Storage areas)

- ควรจัดเก็บวัตถุดิบและยาให้สูงขึ้นพ้นจากการสัมผัสกับพื้น และพาเลท (pallets) มีระยะห่างเพียงพอต่อการทำความสะอาดและมีการตรวจสอบให้เก็บในสภาพดี สะอาดและได้รับการซ่อมแซมให้คงสภาพการใช้งาน
- แยกพื้นที่เก็บ : ต้องมีป้ายระบุสถานะไว้ชัดเจน ป้องกันการปะปน ปนเปื้อน และควบคุมการเข้าออกสำหรับเฉพาะผู้ได้รับอนุญาตเท่านั้น หากใช้ระบบอื่นในการจัดเก็บ ต้องตัดเทียม เช่น ระบบคอมพิวเตอร์ ต้องมีการตรวจสอบความถูกต้อง
 - วัตถุดิบยาที่อยู่ในสถานะกักกัน
 - วัตถุดิบหรือยาที่ถูกปฏิเสธการรับ ยาสิ้นอายุ หรือยาที่รับคืน
 - ยาที่แตกหรือเสียหาย
 - สารที่ออกฤทธิ์แรง สารกัมมันตรังสี วัตถุเสพติด วัตถุมีพิษ วัตถุหรือยาอันตรายที่สามารถก่อให้เกิดความเสี่ยงจากการใช้ในทางที่ผิด (abuse) สารไวไฟ แก๊สที่บรรจุภายใต้ความดันสูง
 - ยาเสพติดให้โทษ และวัตถุออกฤทธิ์

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)

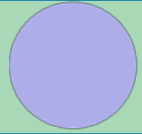


Storage management system

พื้นที่จัดเก็บ (Storage areas)

- ควรมีการแยกพื้นที่ในการสุ่มตัวอย่าง หรือหากมีการสุ่มตัวอย่างในพื้นที่จัดเก็บ การสุ่มตัวอย่างนั้นต้องทำด้วยวิธีการที่สามารถป้องกันการปนเปื้อน หรือการปนเปื้อนข้าม และมีวิธีปฏิบัติในการทำความสะอาดที่เหมาะสมในพื้นที่ที่สุ่มตัวอย่าง
- วัตถุดิบและยา ควรจัดเก็บในลักษณะที่สามารถป้องกันการปนเปื้อน หรือปนเปื้อนข้ามได้ และมั่นใจได้ว่าการจัดเก็บสามารถรักษาระดับคุณภาพไว้ได้ และมีการจัดจ่ายหมุนเวียนตามอายุยาที่เหลือ โดยจ่ายยาที่ใกล้สิ้นอายุออกก่อน (First expired/First out, FEFO)
- มีการตรวจสอบสินค้าคงคลังเป็นระยะๆ โดยเปรียบเทียบระหว่างข้อมูลในบันทึก และข้อมูลจำนวนสินค้าจริง หากพบความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ต้องตรวจสอบหาสาเหตุ
- หากมีการใช้พัสดุหรือยาบางส่วนในบริเวณการผลิต ต้องปิดฝาและผนึกให้สนิท พักหรือยาจากภาชนะบรรจุที่ผ่านการเปิด และถูกใช้ไปบางส่วนควรใช้ให้หมดก่อนเปิดภาชนะใหม่

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)

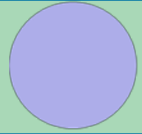


Storage management system

การควบคุมสถานะการจัดเก็บ (storage conditions and stock control)

- มีการควบคุมสถานะการจัดเก็บวัตถุดิบ และยาให้สอดคล้องตามที่ระบุไว้บนฉลากยา
- ต้องมีการบันทึกอุณหภูมิในพื้นที่จัดเก็บไว้เป็นลายลักษณ์อักษร ข้อมูลการติดตามสถานะการจัดเก็บควรเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 1 ปีภายหลังจากวันสิ้นอายุของวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ การรายงานอุณหภูมิ ณ จุดวัดอุณหภูมิทุกจุดควรมีความสม่ำเสมอตลอดพื้นที่จัดเก็บและแผนผังจุดวัดอุณหภูมิ (temperature mapping) ควรรวมถึงตำแหน่งที่อุณหภูมิมีโอกาสผันแปรได้มากที่สุด
- อุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตามสถานะการจัดเก็บควรได้รับการสอบเทียบ ตามระยะเวลาที่กำหนด และมีการเก็บผลการสอบเทียบไว้เป็นหลักฐาน
- จัดให้มีมาตรฐานสำหรับวิธีการปฏิบัติงาน (SOP) ในการทำแผนผังอุณหภูมิ

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)

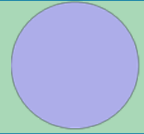


Storage management system

การรับและการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Receiving and transferring drug product)

- การขนย้ายผลิตภัณฑ์ควรทำในระยะเวลาที่สั้นที่สุดเท่าที่ทำได้
- บริเวณพื้นที่รับผลิตภัณฑ์ต้องมีขนาดเพียงพอ มีการควบคุมไม่ให้เกิดการปนเปื้อน หรือปนเปื้อนข้าม มีมาตรการในการป้องกันผู้ไม่ได้รับอนุญาตไม่ให้เข้ามาในบริเวณพื้นที่รับผลิตภัณฑ์
- บริเวณ หรือท่าเทียบรถรับส่งผลิตภัณฑ์เข้าออก (bay) ต้องสะอาด ทำความสะอาดง่าย ปราศจากสิ่งมีชีวิต และสามารถป้องกันผลิตภัณฑ์จากสภาพอากาศได้
- การตรวจสอบเมื่อมีการรับสินค้า
 - ตรวจสอบกับเอกสารที่เกี่ยวข้อง
 - ตรวจสอบความถูกต้องของภาชนะบรรจุ เช่น รายละเอียดบนฉลาก ครั้งที่ผลิต ชนิดและปริมาณ
 - หากตรวจพบของปลอมแปลง (counterfeit) เสียหาย หรือน่าสงสัย ให้ระบุสถานะ และแยกพื้นที่ในการจัดเก็บ เพื่อรอการตรวจสอบ

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)



Storage management system

การรับและการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Receiving and transferring drug product)

- การสั้มตัวอย่าง
 - ทำโดยบุคลากรที่ได้รับการฝึกอบรม
 - ปฏิบัติตามข้อกำหนดของการสั้มตัวอย่างให้เข้มงวด
 - ภาชนะใดที่มีการสั้มตัวอย่างแล้ว ต้องมีการระบุสถานะไว้ให้ชัดเจน
 - ภายหลังจากการสั้มตัวอย่าง ควรจัดเก็บสินค้าไว้ในบริเวณกั้กกัน โดยแยกการผลิิระหว่างการกั้กกัน และจัดเก็บในพื้นที่กั้กกันจนกว่าจะมีเอกสารแจ้งผ่านการอนุมัติ หรือไม่ผ่านการอนุมัติออกมาเป็นหลักฐาน
- มีมาตรการรองรับว่าวัตถุดิบหรือยาที่ไม่ผ่านการอนุมัติจะไม่ถูกนำไปใช้ และต้องแยกเก็บกับยาอื่นในระหว่างการรอทำลาย หรือส่งคืนผู้จำหน่าย
- ไม่อนุญาตให้มีการสูบบุหรื้ ดั้มน้ำ และรับประทานอาหารในพื้นที่จัดเก็บ (storage area) หรือพั้ก (hold area) ผลิตภัณฑ์

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)

Storage management system

สภาวะการจัดเก็บและการปิดฉลาก (Storage and labelling conditions)

- การจัดเก็บสภาวะปกติ (normal storage conditions) หมายถึง การเก็บในที่แห้ง อากาศถ่ายเทสะดวก อุณหภูมิอยู่ระหว่าง $15-25^{\circ}\text{C}$ แต่ไม่เกิน 30°C ปราศจากกลิ่นรบกวน ไม่มีสิ่งปนเปื้อน และมีแสงสว่างที่เหมาะสม ไม่มากจนเกินไป
- การขยายความข้อกำหนดการจัดเก็บ (Defined storage instructions) หากไม่มีการระบุเงื่อนไขวิธีการจัดเก็บเฉพาะ เช่น ต้องจัดเก็บในที่เย็นต่อเนื่อง อาจยอมรับความแตกต่างจากเงื่อนไขที่ควรจัดเก็บเป็นระยะสั้นๆ ได้ เช่น ภายในการขนส่งภายในประเทศ

ข้อกำหนดการจัดเก็บภายใต้อุณหภูมิต่างๆ มีคำแนะนำ ดังนี้

คำแนะนำบนฉลาก	ความหมายของอุณหภูมิ
เก็บไว้ในอุณหภูมิไม่เกิน 30°C	อุณหภูมิระหว่าง $2-30^{\circ}\text{C}$
เก็บไว้ในอุณหภูมิไม่เกิน 25°C	อุณหภูมิระหว่าง $2-25^{\circ}\text{C}$
เก็บไว้ในอุณหภูมิไม่เกิน 15°C	อุณหภูมิระหว่าง $2-15^{\circ}\text{C}$
เก็บไว้ในอุณหภูมิไม่เกิน 8°C	อุณหภูมิระหว่าง $2-8^{\circ}\text{C}$
เก็บไว้ในอุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 8°C	อุณหภูมิระหว่าง $8-25^{\circ}\text{C}$
เก็บในที่แห้ง	เก็บในที่ความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกิน 60% ส่งมอบให้ผู้ป่วยในภาชนะบรรจุ ป้องกันความชื้น
เก็บให้พ้นแสง	ส่งมอบให้ผู้ป่วยในภาชนะบรรจุป้องกันแสง

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)



Distribution management system

❖ การจัดส่ง (Distribution) = ระยะเวลาที่ใช้จัดส่งสินค้าบนพาหนะ

- พาหนะและอุปกรณ์ (Vehicles and equipment)
- บรรจุภัณฑ์ที่ใช้ในการขนส่ง และกระบวนการขนส่ง
(Packaging for the distribution and transportation process)
- การตรวจสอบความถูกต้อง และการรักษาอุณหภูมิในระบบการขนส่ง
(Validation and thermal performance qualification for transport systems)
- สภาพการจัดเก็บและการปิดฉลาก (Storage and labelling conditions)

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)



Distribution management system

บรรจุภัณฑ์ที่ใช้ในการขนส่ง และกระบวนการขนส่ง (Packaging for the distribution and transportation process)

- การขนส่ง

- ไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพ และมีการรักษาสภาพการจัดเก็บให้ตลอดจนถึงมือผู้รับ
- ต้องคำนึงถึงสภาพของท้องถิ่นรวมทั้งสภาพอากาศและความผันแปรตามฤดูกาล
- ไม่ส่งหรือรับยาหลังวันสิ้นอายุหรือใกล้กับวันสิ้นอายุ
- ต้องจำหน่ายหรือจัดส่งยาให้กับบุคคลหรือองค์กรที่ได้รับอนุญาตตามบทบัญญัติของกฎหมาย
- ดำเนินการเมื่อได้รับใบส่งสินค้าครบถ้วนและลงบันทึกเป็นหลักฐาน
- จัดให้มีวิธีปฏิบัติงาน (SOP) ในการจัดส่งยาที่เป็นลายลักษณ์อักษร โดยวิธีปฏิบัตินี้คำนึงถึงลักษณะของผลิตภัณฑ์และข้อควรระวังเป็นพิเศษใด ๆ ที่จะต้องสังเกต
- บันทึกการจัดส่งไว้เป็นหลักฐาน : สามารถสอบกลับผลิตภัณฑ์ยาได้ เช่น เวลาต้องการเรียกเก็บยาคืน
- หากมีการว่าจ้างบริษัทภายนอกที่รับขนส่งผลิตภัณฑ์ยาควรมีการทำข้อตกลงที่เป็นลายลักษณ์อักษร มีการจัดทำเอกสารและบันทึกที่เหมาะสมที่เป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายของประเทศนั้น ๆ

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)

Distribution management system

บรรจุภัณฑ์ที่ใช้ในการขนส่ง และกระบวนการขนส่ง (Packaging for the distribution and transportation process)

- มีการลำเลียงสินค้าเข้าพาหนะและตู้สินค้าอย่างระมัดระวังและเป็นระบบในลักษณะ (First out / last in, FOLI) เพื่อประหยัดเวลาลำเลียงสินค้าออกจากยานพาหนะและเพื่อป้องกันการเสียหาย
- การบันทึกความเสียหายที่มีต่อภาชนะบรรจุเพื่อการขนส่งและเหตุการณ์หรือปัญหาอื่นซึ่งเกิดขึ้นระหว่างการขนส่งและรายงานต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือผู้มีอำนาจและสืบสวน มีการดำเนินการตามมาตรฐานสำหรับวิธีการปฏิบัติงาน (SOP) ในกรณีที่สินค้าเสียหาย



5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)



Distribution management system

บรรจุภัณฑ์ที่ใช้ในการขนส่ง และกระบวนการขนส่ง (Packaging for the distribution and transportation process)

- บรรจุภัณฑ์ที่ใช้ในการขนส่ง (primary, secondary, tertiary packaging)
 - ต้องมีความสมบูรณ์ ปิดมิดชิด
 - การเปิดบรรจุภัณฑ์ หรือการปรับเปลี่ยนบรรจุภัณฑ์จากที่กำหนดเป็นสิ่งที่ไม่สามารถยอมรับได้
 - มีประสิทธิภาพในการรักษาคุณภาพของพัสดุหรือยา : การทดสอบประสิทธิภาพของบรรจุภัณฑ์ควรมีการบันทึกไว้ในเอกสารระบบบริหารคุณภาพ (QMS) มีการทดสอบมาตรฐานหลายการทดสอบในการวัดประสิทธิภาพของบรรจุภัณฑ์ เช่น การสั่น ความดัน การกดอัด และเหตุการณ์ที่อาจเกิดขึ้นในการขนส่งอื่นๆ
- องค์กรที่กำหนดมาตรฐานที่ใช้ในการทดสอบประสิทธิภาพของบรรจุภัณฑ์ เช่น
 - The American Society for Testing and Materials (ASTM)
 - Standard Practice for Performance Testing of Shipping Container and System
 - The International Safe Transit Association (ISTA)

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)



Distribution management system

บรรจุภัณฑ์ที่ใช้ในการขนส่ง และกระบวนการขนส่ง (Packaging for the distribution and transportation process)

- การปิดผนึกขนส่ง

- ไม่จำเป็นต้องบ่งบอกรายละเอียดของสิ่งที่บรรจุอยู่ภายในทั้งหมด เพื่อป้องกันการขโมย
- แต่ต้องบ่งบอกรายละเอียดอย่างเพียงพอสำหรับการขนส่งและสภาพการเก็บ
- ระบุข้อควรระมัดระวังในการขนส่ง เช่น ต้องเก็บในที่เย็นตลอดเวลา สินค้าเปราะบางแตกหักง่าย เป็นต้น
- การใช้อักษรย่อกับชื่อหรือรหัส ต้องเป็นไปตามหลักสากลหรือเป็นที่ยอมรับในระดับประเทศเท่านั้น

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)



Distribution management system

พาหนะและอุปกรณ์ (Vehicles and equipment)

- พาหนะและอุปกรณ์ที่ใช้
 - ลดความเสี่ยงในความผิดพลาด
 - สะดวกในการทำความสะอาด สามารถหลีกเลี่ยงการปนเปื้อน
 - ปราศจากนกหนู แมลง และสัตว์เล็กอื่นๆ : มีการกำหนดเป็นลายลักษณ์อักษรถึงวิธีควบคุม สารที่ใช้ในการทำความสะอาดและพ่นรมควันไม่ควรก่อให้เกิดผลเสียต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์
- หากมีการกำหนดสถานะการจัดเก็บเป็นพิเศษ เช่น อุณหภูมิ หรือความชื้นสัมพัทธ์ซึ่งมีความแตกต่างกับสภาพที่คาดไว้ในระหว่างการขนส่ง ต้องจัดให้มีการตรวจสอบติดตามและบันทึก ผลการบันทึก การตรวจสอบควรเก็บไว้อย่างน้อย 1 ปีหลังวันสิ้นสุดอายุของผลิตภัณฑ์ที่ขนส่งหรือตามที่กฎหมายของประเทศกำหนด ข้อมูลบันทึกการจัดส่งยาควรนำมาทบทวนเมื่อมีการรับยาเพื่อประเมินสถานะการจัดเก็บยาระหว่างขนส่งว่าสอดคล้องกับที่กำหนดหรือไม่

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)



Distribution management system

การตรวจสอบความถูกต้อง และการรักษาอุณหภูมิในระบบการขนส่ง

(Validation and thermal performance qualification for transport systems)

- ติดตามการควบคุมอุณหภูมิอย่างต่อเนื่อง โดยการใช้เครื่องตรวจวัดอุณหภูมิที่ผ่านการสอบเทียบแล้ว และมีการบันทึกข้อมูลอุณหภูมิ
 - * อาจไม่จำเป็นต้องติดตามการควบคุมอุณหภูมิอย่างต่อเนื่อง ในกรณีที่มีข้อมูลความคงตัว (stability data) และการประเมินความเสี่ยงตลอดการขนส่ง (supply chain risk assessment) อย่างเพียงพอ
- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจติดตามอุณหภูมิในตำแหน่งที่เหมาะสมในบริเวณที่มีการจัดวางผลิตภัณฑ์ยา โดยควรติดตามในช่วงฤดูกาลที่มีอุณหภูมิสูงสุดและต่ำสุด ระบุตำแหน่งที่ติดตั้งอย่างชัดเจน
- มีการสอบเทียบอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบสภาวะภายในพาหนะและภาชนะขนส่งสินค้า เช่น อุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ตามแผนที่กำหนดอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)



Environmental management system

- การตรวจติดตามอุณหภูมิ (Temperature monitoring)
- แผนผังจุดวัดอุณหภูมิ (Temperature mapping)
- การเบี่ยงเบนออกจากช่วงที่ยอมรับได้ (Excursions)
- การคำนวณค่าเฉลี่ยอุณหภูมิจลนศาสตร์ (Mean kinetic temperature; MKT)
- ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิจลนศาสตร์ขณะจัดเก็บและจัดส่ง (MKT during storage and distribution)

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)



Environmental management system

การตรวจติดตามอุณหภูมิ (Temperature monitoring)

- ควรมีระบบติดตามและตรวจสอบอุณหภูมิในบริเวณที่จัดเก็บหรือจัดส่งผลิตภัณฑ์
- อุปกรณ์ตรวจติดตามอุณหภูมิที่ใช้ควรเป็นแบบอิเล็กทรอนิกส์ที่ผ่านการสอบเทียบโดยหน่วยงานมาตรฐานที่ยอมรับได้ มีจำนวนที่เพียงพอต่อพื้นที่ และควรมีอุปกรณ์ในระบบบนาลอกร่วมด้วยเพื่อในกรณีฉุกเฉิน
- ควรมีระบบแจ้งเตือนและแผนการจัดการเมื่ออุณหภูมิออกนอกช่วงที่กำหนด

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)



Environmental management system

แผนผังจุดวัดอุณหภูมิ (Temperature mapping)

เป็นการติดตามความแปรปรวนของอุณหภูมิภายในบริเวณที่ต้องมีการควบคุมอุณหภูมิ เช่น

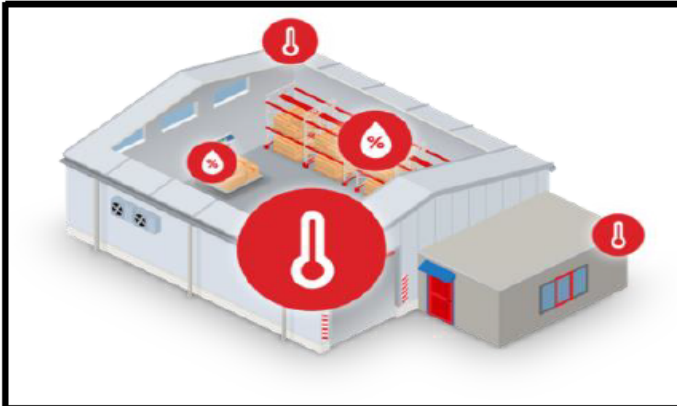
- ในอาคารสถานที่ เช่น คลังสินค้า
- พาหนะจัดส่ง
- ภาชนะบรรจุผลิตภัณฑ์
- ตู้เย็น

โดยต้องมีการจัดทำเอกสารระบุเหตุผลหรือที่มาของกระบวนการวัดการกระจายตัวของอุณหภูมิที่ใช้จุดประสงค์หลักของการทำแผนผังจุดวัดอุณหภูมิ คือ เพื่อหาตำแหน่งที่เหมาะสมสำหรับการวางผลิตภัณฑ์และระบุความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นต่อผลิตภัณฑ์

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)

Environmental management system

ความสำคัญของการทำ Temperature Mapping



GDP Guideline

Chapter 3 Premises and equipment

3.3 Temperature and Environment Control

3.3.1 Suitable equipment and procedures should be in place to check the environment where medicinal Products are stored. Environmental factors to be considered include **temperature**, light, humidity And cleanliness of the premises.

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)

Environmental management system

ความสำคัญของการทำ Temperature Mapping

Figure 1 – Typical location of data loggers in a pallet racking storage area

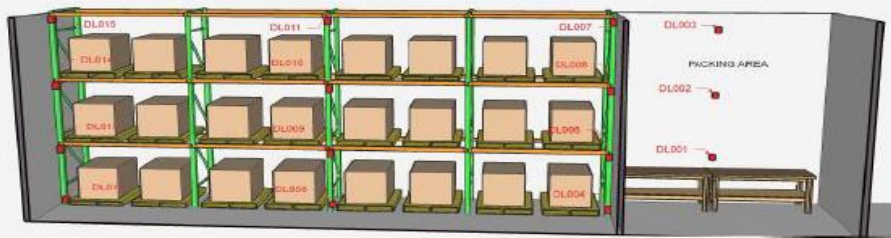
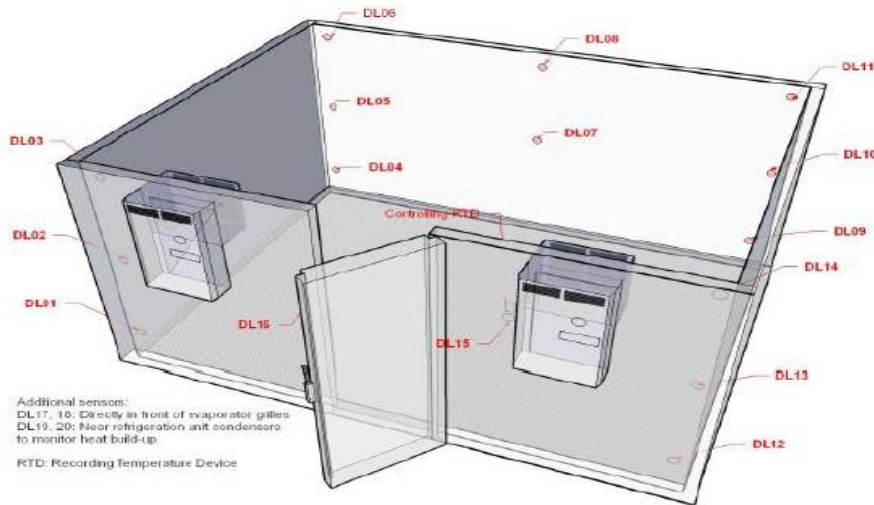


Figure 2 – Typical location of data loggers in a walk-in cold room



Additional sensors:
DL17, 18: Directly in front of evaporator gills
DL19, 20: Near refrigeration unit condensers
to monitor heat build-up
RTD: Recording Temperature Device



GDP Guideline

Chapter 3 Premises and equipment

3.3 Temperature and Environment Control

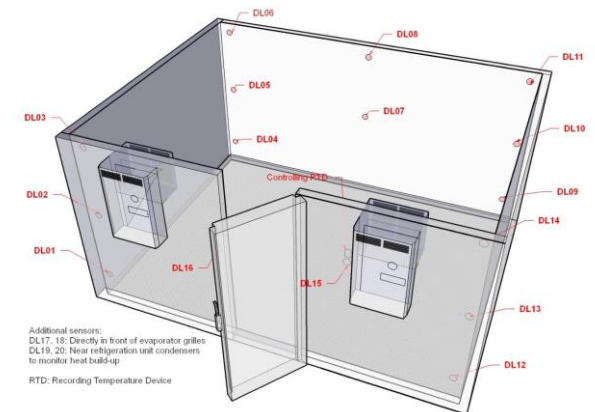
3.3.2 An initial **temperature mapping** exercise should be carried out on the storage area before use, under representative conditions. Temperature monitoring equipment should be located according to the results of the mapping exercise, ensuring that monitoring devices are positioned in the areas that experience the extremes of fluctuations. The mapping exercise should be repeated for significant changes according to the results of a risk assessment exercise. For small premises of a few square meters which are at room temperature, an assessment of potential risks (e.g., heater / air-conditioner) should be conducted and temperature monitors placed accordingly.

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)

Environmental management system

การศึกษาแผนผังจุดวัดอุณหภูมิ (Temperature mapping studies)

- ควรมีการออกแบบให้สามารถประเมินความสม่ำเสมอของอุณหภูมิภายในระยะเวลาหนึ่ง
- ควรใช้ temperature data logger ที่ผ่านการสอบเทียบจาก NIST ในการวัดการกระจายตัวของอุณหภูมิ
- การเลือกจุดวัดอุณหภูมิควรเลือกให้ครอบคลุมทุกระนาบทางสามมิติ
- โดยทั่วไปควรทำการศึกษอย่างน้อย 2 การศึกษาในแต่ละบริเวณ ได้แก่ การทำการศึกษาในฤดูที่มีอุณหภูมิต่ำสุดและสูงสุด
- ครอบคลุมถึงปริมาณการบรรจุต่ำสุดและสูงสุด
- ครอบคลุมถึงสถานการณ์ที่น่าจะเกิดความเสี่ยงต่ำสุดและสูงสุด



5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)

Environmental management system

การศึกษาแผนผังจุดวัดอุณหภูมิ (Temperature mapping studies)

การวัดการกระจายตัวของอุณหภูมิควรดำเนินการในสถานที่ต่อไปนี้

1. ภายในอาคารจัดเก็บสินค้า

- ขนาดพื้นที่
- ตำแหน่งอุปกรณ์ให้ความร้อนหรือความเย็น
- ตำแหน่งระบบหมุนเวียนอากาศ
- ผนังด้านที่สัมผัสแสงแดด
- ทิศทางการไหลของอากาศ
- ความแปรปรวนของอุณหภูมิภายนอกสถานที่
- รูปแบบการวางผลิตภัณฑ์



2. ภายในภาชนะบรรจุและพาหนะขนส่ง

- คู่มือปฏิบัติงานขนผลิตภัณฑ์เข้า-ออกพาหนะจัดส่ง
- รูปแบบการวางผลิตภัณฑ์
- ฤดูกาล



5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)

Environmental management system

การคำนวณค่าเฉลี่ยอุณหภูมิจลนศาสตร์ (Mean kinetic temperature; MKT)

สมการในการคำนวณ;

$$T_k = \frac{\Delta H/R}{-\ln \left(\frac{e^{-\Delta H/RT_1} + e^{-\Delta H/RT_2} + \dots + e^{-\Delta H/RT_n}}{n} \right)}$$

โดย T_k = ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิจลนศาสตร์

ΔH = ความร้อนของการกระตุ้น ($83.144 \text{ kJ.mole}^{-1}$)

R = ค่าคงที่ของแก๊ส ($8.3144 \times 10^{-3} \text{ kJ.mole}^{-1}.\text{degree}^{-1}$)

T_1 = อุณหภูมิเฉลี่ยที่บันทึกได้ในระยะเวลาแรก

T_2 = อุณหภูมิเฉลี่ยที่บันทึกได้ในระยะเวลาที่ 2

T_n = อุณหภูมิเฉลี่ยที่บันทึกได้ในระยะเวลาที่ n

ประโยชน์ของค่า MKT

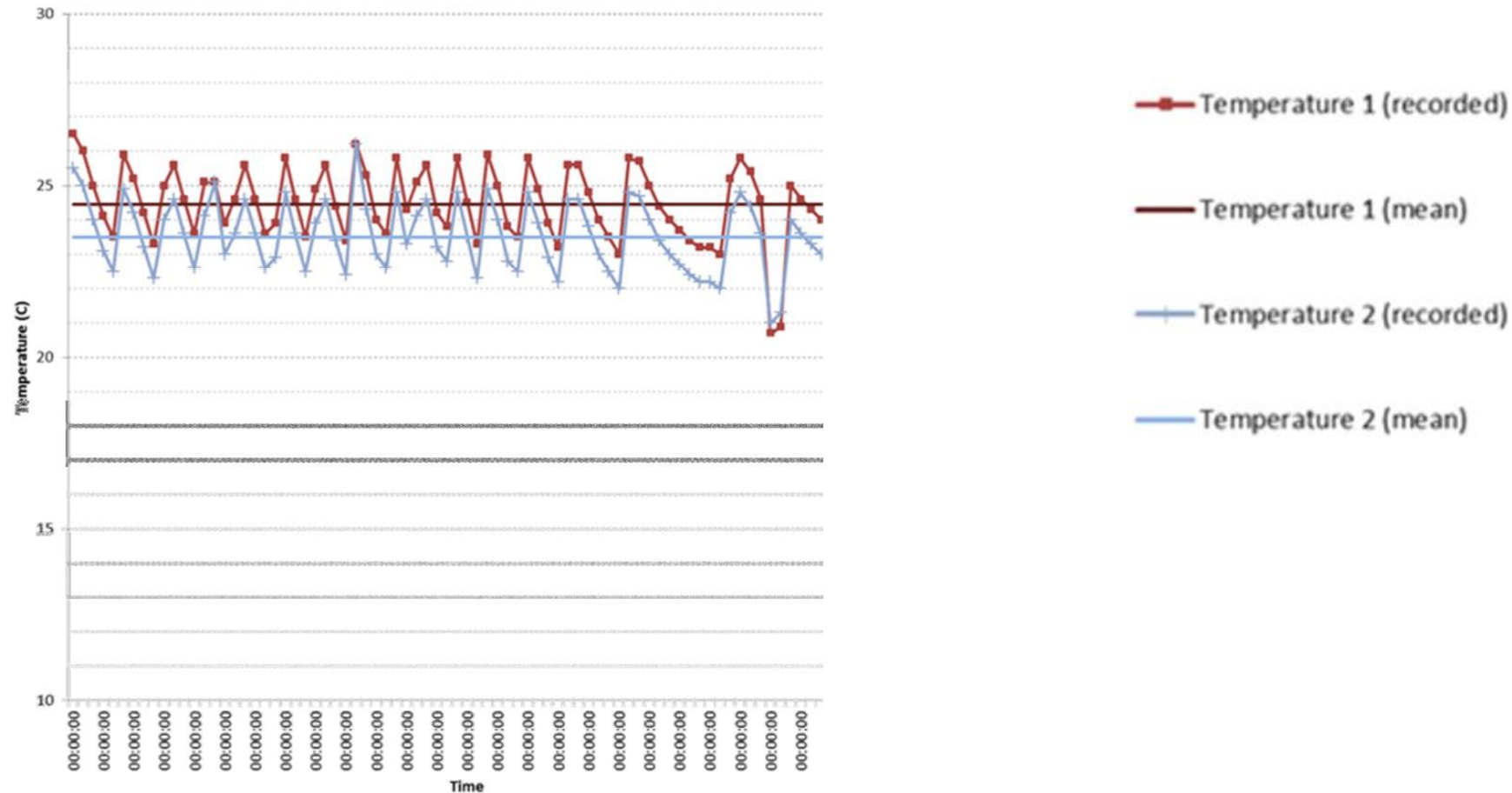
- ประเมินความคงที่หรือความแปรปรวนของอุณหภูมิในพื้นที่หนึ่ง ๆ
- ระบุตำแหน่งที่มีค่าเฉลี่ยอุณหภูมิจลนศาสตร์ต่ำสุดและสูงสุดของพื้นที่นั้นได้
- วางแผนตำแหน่งการจัดวางผลิตภัณฑ์ที่มีความไวต่ออุณหภูมิ
- วางแผนตำแหน่งการติดตั้งอุปกรณ์บันทึกอุณหภูมิสำหรับติดตามอุณหภูมิ

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)



Environmental management system

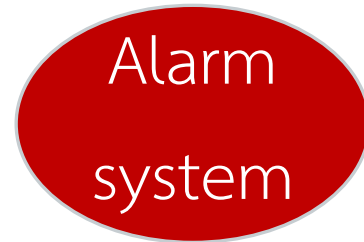
การคำนวณค่าเฉลี่ยอุณหภูมิจลนศาสตร์ (Mean kinetic temperature; MKT)



5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)

Environmental management system

การเบี่ยงเบนออกจากช่วงที่ยอมรับได้ (Excursions)



การศึกษาระบบผังจุดวัดอุณหภูมิ



ระบุจุดที่อาจเกิดการเบี่ยงเบน
ของอุณหภูมิไปจากช่วงที่ยอมรับได้



สร้างแผนการจัดการปัญหา

5. การบริหารจัดการระบบคุณภาพ (Quality management system)



Risk management system

- ระบบบริหารจัดการความเสี่ยงเป็นระบบบริหารจัดการเชิงรุกที่ใช้ประเมิน ระบุ ควบคุม สื่อสาร และ ตรวจสอบความเสี่ยงที่อาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ตลอดอายุการใช้งาน
- ควรมีกฤษฎีในระบบบริหารจัดการความเสี่ยงที่สามารถทำให้มั่นใจได้ว่าแต่ละองค์กรที่เกี่ยวข้องจะได้รับประโยชน์สูงสุดจากการปฏิบัติงานและการควบคุมที่ได้ทำ
- ผู้ผลิตยาควรทำให้มั่นใจได้ว่าการตรวจติดตามการขนส่งผลิตภัณฑ์ยาอย่างเหมาะสม ควรจัดให้มีการตรวจสอบการขนส่ง (Auditing transportation) เป็นประจำเพื่อให้มั่นใจได้ว่าการจัดการกับผลิตภัณฑ์อย่างเหมาะสม ระบบควบคุมการเปลี่ยนแปลงควรตรวจจับและประเมินการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นในกระบวนการจัดเก็บและจัดส่งได้

6. Complaint, Recalls, Rejected and returned products



ข้อร้องเรียน (Complaints)

แนวทางการจัดการข้อร้องเรียน

- มีวิธีการปฏิบัติที่เป็นลายลักษณ์อักษรเกี่ยวกับการจัดการกับข้อร้องเรียน
- ข้อร้องเรียนที่เกี่ยวข้องกับความบกพร่องที่สำคัญในผลิตภัณฑ์หรือเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ปลอมควรได้รับการดำเนินการอย่างระมัดระวังตามวิธีปฏิบัติที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่บ่งบอกถึงสิ่งที่จะต้องกระทำ รวมทั้งความจำเป็นในการเรียกเก็บผลิตภัณฑ์คืนหากเห็นสมควร
- ข้อร้องเรียนที่เกี่ยวข้องกับความบกพร่องของวัสดุควรได้รับการบันทึกและสอบสวนเพื่อหาสาเหตุหรือเหตุผลของข้อร้องเรียน
- หากพบความบกพร่องในยาหรือมีข้อสงสัยว่าอาจเกิดความบกพร่องต้องพิจารณาตรวจสอบยาที่ผลิตรุ่นอื่น ๆ ด้วย
- ควรมีการติดตามภายหลังการสืบสวนหาสาเหตุและประเมินข้อร้องเรียนหากจำเป็น

6. Complaint, Recalls, Rejected and returned products



การเรียกเก็บผลิตภัณฑ์คืน (Recalls)

แนวทางการเรียกเก็บผลิตภัณฑ์คืน

- มีระบบและมาตรฐานสำหรับวิธีปฏิบัติที่ทำเป็นลายลักษณ์อักษรเพื่อเรียกเก็บยาที่ทราบหรือสงสัยว่ามีความบกพร่องคืนได้อย่างทันทีและมีประสิทธิภาพ
- มีการมอบหมายให้มีผู้รับผิดชอบสำหรับการเรียกเก็บยาคืน
- แยกเก็บยาที่เรียกเก็บคืนมาไว้ต่างหากในระหว่างการขนส่งและมีการปิดฉลากให้ชัดเจน
- รักษาสภาพการจัดเก็บยาซึ่งถูกเรียกเก็บคืนจนกระทั่งถึงเวลาที่ตัดสินใจดำเนินการ
- แจ้งลูกค้าทั้งหมดและผู้อนุญาตของทุกประเทศ (Competent Authorities) ที่ยาอาจจัดจำหน่ายถึงอย่างทันที
- บันทึกความคืบหน้าของกระบวนการเรียกเก็บยาคืนและออกรายงานผลสุดท้ายซึ่งรวมการตรวจสอบความสอดคล้องระหว่างจำนวนยาที่ได้ส่งไปและที่รับคืนมา

6. Complaint, Recalls, Rejected and returned products



ยาที่ไม่ผ่านการอนุมัติและยาคืน (Rejected and returned product)

แนวทางการจัดการยาที่ไม่ผ่านการอนุมัติและยาคืน

- มีการบ่งชี้และจัดการยาที่ไม่ผ่านการอนุมัติและยาที่ส่งกลับคืนมายังผู้จัดจำหน่ายอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการแยกเก็บยาเหล่านั้นไว้ในสถานที่กักกันโดยเฉพาะ
- การประเมินและการตัดสินใจเกี่ยวกับการกำจัดผลิตภัณฑ์ยาเหล่านี้ต้องทำโดยผู้ที่ได้รับมอบอำนาจ
- มีการจัดทำข้อกำหนดสำหรับการขนส่งที่เหมาะสมและปลอดภัยสำหรับยาคืนและยาที่ไม่ผ่านการอนุมัติ
- ทำลายยาตามข้อกำหนดสากล ข้อกำหนดของประเทศหรือของท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องกับการกำจัดผลิตภัณฑ์ยาเหล่านี้
- จัดเก็บบันทึกยาคืนยาที่ไม่ผ่านการอนุมัติและ/หรือผลิตภัณฑ์ยาที่ทำลายทั้งหมด

7. Importation

แนวทางการนำเข้า

- จำกัดจำนวนการนำเข้ายาในประเทศให้เหมาะสมและเป็นไปตามกฎหมาย
- เก็บยาที่นำเข้ามา ณ ด่านนำเข้าให้อยู่ภายใต้สถานะที่เหมาะสมและเป็นระยะเวลาสั้นที่สุดเท่าที่จะทำได้
- ผู้ที่เกี่ยวข้องกับพิธีการศุลกากรควรได้รับการอบรมในส่วนที่เกี่ยวข้องและสามารถติดต่อได้เมื่อต้องการ

8. Contract activities

กิจกรรมจ้างทำ หมายถึง กิจกรรมใด ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการจัดจำหน่ายยาซึ่งได้มอบหมายให้ผู้อื่นหรือองค์กรอื่นทำการแทนโดยมีการทำตามข้อกำหนดในสัญญาที่จัดทำเป็นลายลักษณ์อักษรซึ่งตกลงร่วมกันระหว่างผู้ให้สัญญาและผู้รับสัญญา

แนวทางการจัดการกิจกรรมจ้างทำ

- ในสัญญาต้องมีการกำหนดความรับผิดชอบของแต่ละฝ่ายรวมถึงการปฏิบัติตามหลักของหลักเกณฑ์และวิธีการที่ดีในการจัดส่งยา
- ผู้รับสัญญาทั้งหมดมีการปฏิบัติสอดคล้องกับข้อกำหนดในแนวทางการปฏิบัติ
- การทำสัญญาย่อย (subcontract) อาจกระทำได้ภายใต้เงื่อนไขเฉพาะและได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้สัญญา
- มีการตรวจสอบผู้รับสัญญาเป็นระยะ ๆ

9. การตรวจสอบตนเอง [Self – inspection]

- ต้องเป็นการดำเนินการอย่างเป็นอิสระ โดยผู้รับมอบหมายงานที่มีความรู้ความสามารถ
- มีการบันทึกผลของการตรวจสอบตนเอง และมีการตรวจติดตามอย่างมีประสิทธิภาพ
- รายงานการตรวจสอบควรระบุข้อสังเกตทั้งหมดที่พบระหว่างการตรวจสอบและหากทำ
ได้ควรเสนอมาตรการในการแก้ไข

เอกสารอ้างอิง [Reference]

1. The United States Pharmacopeial Convention. GOOD STORAGE AND DISTRIBUTION PRACTICES FOR DRUG PRODUCTS [Internet]. United States Pharmacopeia; 2020 [cited 2020 June 24]. Available from:
https://online.uspnf.com/uspnf/document/1_GUID-5EE764A5-0531-405E-9475-5D0D11E0921C_3_en-US?source=Search%20Results&highlight=1079.
2. World Health Organization. Annex 5 guide to good distribution practices for pharmaceutical products [Internet]. WHO Technical Report Series, No. 957; 2010 [cited 2020 June 24]. Available from:
https://www.who.int/medicines/areas/quality_safety/quality_assurance/GoodDistributionPracticesTRS957Annex5.pdf?ua=1.
3. World Health Organization. Annex 9 guide to good storage practices for pharmaceuticals [Internet]. WHO Technical Report Series, No. 908; 2003 [cited 2020 June 24]. Available from:
https://www.who.int/medicines/areas/quality_safety/quality_assurance/GuideGoodStoragePracticesTRS908Annex9.pdf?ua=1.
4. สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา. หลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการจัดตั้งยา [Internet]. [cited 2020 June 24]. Available from:
http://www.iso-thai.com/forums/index.php?app=core&module=attach§ion=attach&attach_id=10530.
5. World Health Organization. Temperature mapping of storage areas [Internet]. Technical supplement to WHO Technical Report Series, No. 961; 2014 [cited 2020 June 24]. Available from:
http://www.who.int/medicines/areas/quality_safety/quality_assurance/TS-mapping-storage-areas-final-sign-off-a.pdf.

Thank You

